



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Peinture de traçage pour terrains en herbe et stabilisé
- Peinture concentrée à diluer de haute qualité
- Peinture d'excellence
- Formulation à fort pourcentage de titane
- Très fort pouvoir couvrant, blancheur extrêmement intense
- Ne dépose pas
- Séchage rapide
- Excellente tenue à l'humidité
- Peinture très fluide, très facile à diluer
- Dilution préconisée : 1 pour 4 à 5 litres d'eau
- Application par pulvérisation ou au rouleau
- Conditionnement : jerrican de 10 l, 17 kg

► STAR LINE 2

REF: 20465

Unité de vente : Jerrican de 17 kg

**Type de peinture :** Peinture Acrylique en phase aqueuse  
**Classe AFNOR :** AFNOR NFT 36005 - Famille 1 - Classe 7b2  
**Densité :** 1.73 ± 0.05

**Temps de séchage :** Sec au toucher en 10 minutes

**Rendement :** 15 m<sup>2</sup> / litre pour 30 microns

**Teinte / RAL :** Satiné

**Dilution :** Premier traçage : 1 volume + 4 volumes d'eau /  
 Entretien : 1 volume + 5 volumes d'eau

**Nettoyage après dilution :** Eau ou eau + Rince Line

**Conditionnement :** Jerrican de 17 Kg

**Conservation :** 3 ans, en emballage d'origine

**PROPRIÉTÉS :**

**Liant :** Acrylique

**Composition :** 55 % Dioxyde de Titane, 00 % Charge,  
 10 % Liant / Résine, 45 % Autres composants

**Viscosité :**

630 cp (centipoises)

**pH :** 8± 0.5

**Extrait sec :** 60 %

17 RUE DU CHÊNOT - 56380 BEIGNON - FRANCE

TÉL. +33 (0)2 97 75 89 89 - FAX : +33 (0)2 97 75 70 74 - E-MAIL : [contact@sport-nature.com](mailto:contact@sport-nature.com)



[www.sport-nature.com](http://www.sport-nature.com)

